

Утверждаю
 Технический директор
 ООО "Омскгеохолтерод"
 Дмитрийев А.М.
 « 05 » 01 2021 г.

Дефектная ведомость ЗТ-00000086 от 19.01.2021

Наименование: Капитальный ремонт фильтра ФР-3730 №2 цеха №2.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечания	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Фильтр ФР-3730 №2 (Инв.№ 00.00002630)									
	1 Демонтаж с резкой в металлолом/монтаж верхней части бункера ФР-3730 н.ж. вес 1.67тн.	шт	3	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Бункер ФР-3730 20340 л2 изг	шт	3		
	2 Демонтаж с резкой в металлолом/монтаж средней части бункера ФР-3730 н.ж. вес 0.574тн	шт	3	Подрядчик	Бункер ФР-3730 20340 л3 изг Электроды МР-3 ф4мм	шт	3		
	3 Демонтаж с резкой в металлолом/монтаж нижней части бункера ФР-3730 н.ж. вес 0.137тн.	шт	3	Подрядчик	Бункер ФР-3730 20340 л4 изг Электроды МР-3 ф4мм	шт	3		
	4 Подготовление верхней части бункера ФР-3730 вес 1.67тн.	шт	3	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	30		
					Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	10		

5	Врезка трубы ф630х6мм н/ж в нижнюю часть бункера ФР-3730 с вырезкой отверстия.	ШТ	5	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Катюшка ф630х1000х6 н/ж (изг.)	кг	10	
6	Монтаж глушки н/ж на половину диаметра трубы ф630мм. весом 6,5кг ст 12Х18Н10Т ручной дуговой сваркой.	ШТ	5	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм Глушка ф650х5 изг	кг кг ШТ	5 5 5	
7	Усиление сварных швов врезок из легированной стали наплавкой	м	16	Подрядчик	Электроды ЦП-11 ф4мм Полоса н/ж 50х1500х5 (изг) Сопломка 5х5 нж изг	кг ШТ м	16 11,2 16	
8	Врезка трубы ф630мм. в газоотрапорте с вырезкой отверстия.	ШТ	3	Подрядчик	Катюшка ф630х450 изг Электроды МР-3 ф4мм Электроды УОНИ 13/55 4мм	ШТ кг кг	3 3 3	
9	Демонтаж/монтаж дроссельный заслонок ф600мм. весом до 80кг.	ШТ	8	Подрядчик	Набивка АГ 16х16 Шпилька М16х1000(изг.)	кг ШТ	8 27,2	
10	Демонтаж с резкой в металлолом/монтаж лазерного люка 500х900 весом 98кг	ШТ	8	Подрядчик	Газ ПТ баллонный Кислород газообразный технический Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB Электроды МР-3 ф4мм	кг бал кг кг кг	16 4 8 8 8	
11	Демонтаж с резкой в металлолом/монтаж лазерного люка 500х600 весом 121 кг.	ШТ	8	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB Кислород газообразный технический Газ ПТ баллонный	кг кг бал кг	8 8 4 16	
12	Замена прокладки лазерного люка 500х900	ШТ	8	Подрядчик	Набивка АС 20	кг	8	
13	Замена прокладки лазерного люка 500х600	ШТ	8	Подрядчик	Набивка АС 20	кг	6,4	
14	Замена шпильки крепления рукавных плит	ШТ	640	Подрядчик	Шпилька М16х90 Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	ШТ кг	640 12,8	

15	Замена прокладки сборки рукавных плит.	шт	32	Подрядчик	Набивка АС 20	кг	73,6	
16	Демонтаж в металлолом/монтаж уголка крепления весом 0,3кг. сборки рукавных плит.	шт	640	Подрядчик	Уголок крепления (изг.)	шт	640	
17	Демонтаж с резкой в металлолом/монтаж трубы ф630мм. ст12Х18Н10Т	м	5	Подрядчик	Труба ф630 нж (изг.) Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм	м кг кг	5 10 10	
18	Демонтаж/монтаж дроссельной заслонки Ду 300мм. повт. исп.	шт	1	Подрядчик	Болт М20х70 Гайка М20,5 ГОСТ ISO 8673- Асбокартон КАОН-1 5мм	кг кг кг	5,78 1,7 1,2	
19	Демонтаж/монтаж дроссельной заслонки Ду 400мм. повт. исп.	шт	8	Подрядчик	Асбокартон КАОН-1 5мм Гайка М20,5 ГОСТ ISO 8673- 2014 Болт М20х80	кг кг кг	16 13,6 51,2	
20	Демонтаж/монтаж шиберной заслонки Ду 300мм. повт. исп.	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм	кг кг	1 1	
21	Демонтаж в металлолом/монтаж фланца Ду 600мм. ст20.	шт	16	Подрядчик	Фланец Ду 600 (изг.) Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм	шт кг кг	16 32 32	
22	Ревизия взрывного клапана	шт	8	Подрядчик	Набивка АГ 16х16	кг	5,6	
23	Приварка штыря под монтаж изоляции	шт	350	Подрядчик	Соломка 4х4 ст3 изг	м	87,5	
24	Монтаж латок наложением весом до 10кг.	шт	30	Подрядчик	Металлоизделие изг Электроды УОНИ 13/45 ф4мм	шт кг	30 30	
25	Монтаж латок наложением весом до 25кг.	шт	30	Подрядчик	Металлоизделие изг Электроды УОНИ 13/45 ф4мм	шт кг	30 45	
26	Монтаж латки наложением весом до 75кг.	шт	20	Подрядчик	Металлоизделие изг Электроды УОНИ 13/45 ф4мм	шт кг	20 50	

27	Демонтаж/монтаж дроссельной заслонки Ду 1000мм. повт. исп.	шт	1	Подрядчик	Болт М20х80 Гайка М20 ГОСТ 5915-70 нп Набивка АГ 20х20	кг кг кг	11,66 3,14 2,6	
28	Демонтаж в металлоглом/монтаж сборки рукавных плит весом 144кг.	шт	32	Подрядчик	Плита рукавная 3х4 Набивка АГ 16х16 Болт М16х70	шт кг кг	256 4,8 18,56	
29	Демонтаж/монтаж фланцевой вставки ф426мм длиной до 500мм. повт. исп.	шт	8	Подрядчик	Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70	кг	4,8	
30	Демонтаж в металлоглом/врезка люка ревизии 150х150 вес 5кг ст12Х18Н10Т в коллектор ф325х5мм. с вырезкой отверстия	шт	1	Подрядчик	Люк ревизия 150х150х200 нж изг Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм	шт кг кг	1 0,5 0,5	
31	Демонтаж/монтаж сборки рукавных плит вес 144кг. (повт. исп. неполный состав работ)	шт	16	Подрядчик				
32	Монтаж латок наложением весом до 50кг.	шт	30	Подрядчик	Металлоизделие изг Электроды УОНИ 13/45 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм	шт кг кг	30 60 60	
33	Монтаж латки заменой участка весом до 125кг ст3	шт	10	Подрядчик	Металлоизделие изг Электроды МР-3 ф4мм Электроды УОНИ 13/45 ф4мм	шт кг кг	10 20 20	
34	Монтаж латки заменой участка весом до 150кг ст3.	шт	10	Подрядчик	Металлоизделие изг Электроды УОНИ 13/45 ф4мм Электроды МР-3 ф4мм	шт кг кг	10 20 20	
35	Монтаж латки заменой участка всегом по 20шт ст3	шт	10	Подрядчик	Металлоизделие изг Электроды МР-3 ф4мм	шт кг	10 30	

	БРЕШКИ ДУ 400ММ С10				Электроды УОНИ 13/45 ф4мм	кг	30	
36	Монтаж латки заменой весом до 250кг ст3.	шт	5	Подрядчик	Металлоизделие изг Электроды УОНИ 13/45 ф4мм Электроды МР-3 ф4мм	шт кг кг	5 15 15	
37	Проварка трещин корпуса фильтра толщиной 4-6мм.	м	50	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/45 ф4мм Электроды МР-3 ф4мм	кг кг	15	
38	Демонтаж/монтаж люка ревизии 150х150 х150мм. весом 5кг. 12Х18Н10Т в плоскую поверхность глушки колпектора ф325. н.ж.	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм Люк ревизия 150х150х150 нж изг	кг шт	1 1	
39	Монтаж латки заменой участка весом до 100кг ст3	шт	10	Подрядчик	Металлоизделие изг Электроды УОНИ 13/45 ф4мм Электроды МР-3 ф4мм	шт кг кг	10 20 20	

Общий раздел для доп. информации: Использование грузоподъемного оборудования "Подрядчика".
 Доставка ТМЦ со складов предприятия до места проведения работ транспортом "Подрядчика".
 Проведение работ в зоне действующего оборудования.

Лист согласований:

Начальник цеха №2

Старший мастер цеха №2

Заместитель главного механика

Ю.Н. Дашевский

А.В. Сидоров

С.П. Перцев

Таблица

А.Д. Баронов